



# ESTATE MUSICALE DIANESE festival

## DIANO MARINA

PARCO DI VILLA SCARSELLA - inizio spettacoli ore 21.30

sabato

**4 LUGLIO**

**THE BEST OF DIRE STRAITS** - tributo  
**SOLID ROCKERS TRIBUTE BAND**

sabato

**11 LUGLIO**

**ARCIPELAGO DI SEGNI** - balletto  
**DEOS DANSE ENSEMBLE OPERA STUDIO - DIREZIONE: G. DI CICCIO**  
CON LA PARTECIPAZIONE DELLA SCUOLA NEW MOVANIMART

venerdì

**24 LUGLIO**

**CARMINA BURANA** - cantata scenica di Carl Orff  
**CON I CORI FILARMONICI DI NIZZA E SANREMO**  
TRE SOLITI E ENSEMBLE STRUMENTALE - DIRETTORE: F. DELOCHE

venerdì

**7 AGOSTO**

**PAUL MCCARTNEY E I BEATLES** - concerto-racconto  
**GIANMARCO TOGNAZZI** • Premio Città di Diano Marina  
**ORCHESTRA SAVERIO MERCADANTE**

giovedì

**13 AGOSTO**

**ELTON JOHN TRIBUTE SHOW** - tributo  
**THE ONE**

lunedì

**17 AGOSTO**

**UNA NOTTE A HOLLYWOOD** - musiche da film  
**ENSEMBLE LE MUSE - DIRETTORE: ANDREA ALBERTINI**  
VOCALIST: ANGELICA DEPAOLI e MAX DI LULLO

mercoledì

**26 AGOSTO**

**TRE COME NOI** - jazz  
**ROSARIO BONACCORSO** contrabbasso - **HAMID DRAKE** batteria  
**DADO MORONI** pianoforte

Prevendita online:  
[www.ticket.it](http://www.ticket.it)

Biglietteria:  
Diano Marina - via Cavour, 30 (ore 9.30-12.30, da giovedì a sabato)  
Gianna Viaggi - San Bartolomeo al mare - Via Aurelia, 137