

2021
md
Festival
10^a edizione



PARCO DI VILLA SCARSELLA
inizio spettacoli ore 21.30

DIANO MARINA

ESTATE MUSICALE DIANESE festival

MERCOLEDÌ 28 LUGLIO (data di recupero in caso di maltempo: 29/7)

DON GIOVANNI - IL DISSOLUTO PUNITO

OPERA LIRICA IN DUE ATTI DI W.A. MOZART

Direttore D'Orchestra M° Angelo Gabrielli - Orchestra Lombardia Lirica

VENERDÌ 6 AGOSTO (data di recupero in caso di maltempo: 7/8)

OMAGGIO A ENNIO MORRICONE

SI ESIBIRÀ "LA VOCE DI MORRICONE NEL MONDO" SUSANNA RIGACCI

MERCOLEDÌ 11 AGOSTO

ANTONELLA RUGGIERO E ANDREA BACCHETTI

CONCERTO "LA VITA IMPREVEDIBILE DELLE CANZONI"

SABATO 21 AGOSTO

PAOLO CEVOLI SHOW

SPETTACOLO DEDICATO AL CABARET CON IL COMICO-ATTORE ITALIANO
E LE SUE FORTI ED ESILARANTI CARATTERIZZAZIONI

MARTEDÌ 24 AGOSTO

SINGING MUSICAL

AFFASCINANTE VIAGGIO DA GERSHWIN AI QUEEN, DAI PRIMI DEL '900 AI GIORNI NOSTRI

VENERDÌ 27 AGOSTO

IL PAESE DEI CAMPANELLI

CELEBERRIMA OPERETTA CON LA "COMPAGNIA TEATRO MUSICA 900"

POSTI LIMITATI - CONSIGLIATA LA PRENOTAZIONE

PREVENDITA DAL 12/7: AMICI DELLA MUSICA · VIA CAVOUR, 30 · DIANO MARINA - DALLE ORE 9.30 ALLE 12.30
CELL. 338.1118108 - INFO@MUSICAGOLFODIANESE.IT

www.musicagolfodianese.it

estate musicale dianese