



# ESTATE MUSICALE DIANESE festival



## DIANO MARINA PARCO DI VILLA SCARSELLA

inizio spettacoli ore 21.30

**VENERDÌ 12 LUGLIO**

### **GALÀ DI DANZA**

OSPITE D'ONORE L'ÉTOILE LUCIANA SAVIGNANO  
Compagnia di danza contemporanea DEOS (Genova)  
e Scuola New Movanimart

**VENERDÌ 26 LUGLIO**

### **IL BARBIERE DI SIVIGLIA**

OPERA COMPLETA DI G. ROSSINI  
Produzione Arte Scenica

**MARTEDÌ 6 AGOSTO**

### **TULLIO DE PISCOPO JAZZ QUARTET**

METTI UNA SERA CON... TULLIO DE PISCOPO,  
ANDREA POZZA, ROSARIO BONACCORSO,  
EMANUELE CISI

Premio Città di Dianio Marina a Tullio De Piscopo

**SABATO 17 AGOSTO**

### **BAROCK**

ALTER ECHO STRING QUARTET  
Quartetto d'archi

**GIOVEDÌ 22 AGOSTO**

### **BREAK FREE**

### **QUEEN TRIBUTE SHOW**

TRIBUTO ALL'ICONICA BAND BRITANNICA

**SABATO 24 AGOSTO**

### **AL CAVALLINO BIANCO**

OPERETTA COMPLETA DI R. BENATZKY  
con la Compagnia Teatro Musica Novecento

**GIOVEDÌ 29 AGOSTO**

### **L'ANIMA DEL TANGO**

OMAGGIO AD ASTOR PIAZZOLLA  
Ensemble Dodecacellos  
Direttore Andrea Albertini

• **Prevedite:**

• Ufficio - via Cavour 30, Dianio Marina  
• Gianna Viaggi - San Bartolomeo al mare

• Informazioni: [info@emdfestival.it](mailto:info@emdfestival.it)  
• **+39.351.4221860** 📞