



ESTATE MUSICALE DIANESE festival



DIANO MARINA PARCO DI VILLA SCARSELLA inizio spettacoli ore 21.30

VENERDÌ 12 LUGLIO

GALÀ DI DANZA

OSPITE D'ONORE L'ÉTOILE LUCIANA SAVIGNANO
Compagnia di danza contemporanea DEOS (Genova)
e Scuola New Movanimart

VENERDÌ 26 LUGLIO

IL BARBIERE DI SIVIGLIA

OPERA COMPLETA DI G. ROSSINI
Produzione Arte Scenica

MARTEDÌ 6 AGOSTO

TULLIO DE PISCOPO JAZZ QUARTET

METTI UNA SERA CON... TULLIO DE PISCOPO,
ANDREA POZZA, ROSARIO BONACCORSO,
EMANUELE CISI

Premio Città di Dianio Marina a Tullio De Piscopo

SABATO 17 AGOSTO

BAROCK

ALTER ECHO STRING QUARTET
Quartetto d'archi

GIOVEDÌ 22 AGOSTO

BREAK FREE

QUEEN TRIBUTE SHOW

TRIBUTO ALL'ICONICA BAND BRITANNICA

SABATO 24 AGOSTO

AL CAVALLINO BIANCO

OPERETTA COMPLETA DI R. BENATZKY
con la Compagnia Teatro Musica Novecento

GIOVEDÌ 29 AGOSTO

L'ANIMA DEL TANGO

OMAGGIO AD ASTOR PIAZZOLLA
Ensemble Dodecacellos
Direttore Andrea Albertini

• **Prevedite:**

• Ufficio - via Cavour 30, Dianio Marina
• Gianna Viaggi - San Bartolomeo al mare

• Informazioni: info@emdfestival.it
• **+39.351.4221860** 📞