



Assessorato  
Turismo  
e Manifestazioni

COMUNE DI DIANO MARINA

con la collaborazione di



con il patrocinio di



REGIONE LIGURIA

PROVINCIA DI IMPERIA



15<sup>a</sup> edizione - 2026

**DIANO MARINA**  
PARCO DI VILLA SCARSELLA

**VENERDÌ 7 AGOSTO**

ore 21.30

**PAUL MCCARTNEY E I BEATLES**  
DUE LEGGENDE

CON **GIANMARCO  
TOGNAZZI**

VOCE NARRANTE

testi: ROSA SANROCCO



**ORCHESTRA SAVERIO MERCADANTE**

(quintetto d'archi, clarinetto, chitarra, pianoforte)

direttore d'orchestra: **ROCCO DEBERNARDIS**

Prevendita online:  
[www.ticket.it](http://www.ticket.it)

Biglietteria:  
Diano Marina - via Cavour, 30 (ore 9.30-12.30, da giovedì a sabato)  
San Bartolomeo al mare - Gianna Viaggi - Via Aurelia, 137

Info: +39.351.4221860

[www.emdfestival.it](http://www.emdfestival.it) **EMDFestival**

**ESTATE MUSICALE DIANESE festival**